



Bayblend® T85 XF

標準品級 / 非增強的

(PC+ABS) blend; unreinforced; injection molding grade; Vicat/B 120 temperature = 130 °C; better flow than T85.

性能	測試條件	單位	標準	數值
流變性能				
C 熔融指數 (體積)	260 ° C; 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	19
C 熔體黏度	1000 s ⁻¹ ; 260 ° C	Pa·s	b. o. ISO 11443-A	250
C 成型收縮率, 流動方向	150x105x3 mm; 260 ° C / MT 80 ° C	%	b. o. ISO 2577	0.5 – 0.7
C 成型收縮率, 垂直流動方向	150x105x3 mm; 260 ° C / MT 80 ° C	%	b. o. ISO 2577	0.5 – 0.7
機械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	2300
C 屈服應力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	54
C 屈服應變	50 mm/min	%	ISO 527-1, -2	4.7
C 斷裂應力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	50
C 斷裂應變	50 mm/min	%	b. o. ISO 527-1, -2	> 50
C Izod 衝擊強度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C Izod 衝擊強度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 180-U	N
C Izod 缺口衝擊強度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 180-A	48
C Izod 缺口衝擊強度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 180-A	35
熱性質				
C 熱變型溫度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1, -2	107
C 熱變型溫度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1, -2	126
C 維卡軟化溫度	50 N; 50 ° C/h	°C	ISO 306	128
C 維卡軟化溫度	50 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306	130
C 熱膨脹係數, 流動方向	23 to 55 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.75
C 熱膨脹係數, 垂直流動方向	23 to 55 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.8
C 可燃性試驗UL94 [UL 認可]	0.85 mm	Class	UL 94	HB
電性能 (23 ° C/50 % 相對濕度)				
C 相對介電常數	100 Hz	-	IEC 60250	3.1
C 相對介電常數	1 MHz	-	IEC 60250	3.0
C 損耗因數	100 Hz	10 ⁻⁴	IEC 60250	20
C 損耗因數	1 MHz	10 ⁻⁴	IEC 60250	85
C 體積電阻率		Ohm·m	IEC 60093	1E14
C 表面電阻率		Ohm	IEC 60093	1E16
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	35
C 相比耐漏電起痕指數CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	225
其他性能 (23 ° C)				
C 吸水性 (飽和值)	Water at 23 ° C	%	ISO 62	0.7
C 吸水性 (靜態均衡值)	23 ° C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1140





Bayblend® T85 XF

性能	測試條件	單位	標準	數值
測試試樣的工藝條件				
C 注塑-熔體溫度		°C	ISO 294	260
C 注塑-模具溫度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	240

C 這些性能數據來源於 CAMPUS 塑料數據庫並且依據 ISO 10350 標準的國際分類原則

